



# Agip metalCut 32 UNI PLUS

**Agip metalCut 32 UNI PLUS** ist ein nicht wassermischbares, chlor- und zinkfreies, legiertes Metallbearbeitungsöl auf Basis aromatenarmer Mineralöle mit produktspezifischen Wirkstoffen.

## Physikalische Eigenschaften:

|                   |     |                    |              |
|-------------------|-----|--------------------|--------------|
| Farbzahl          | 0,5 |                    |              |
| Viskosität (40°C) | 32  | mm <sup>2</sup> /s | DIN 51 757   |
| Dichte (15 °C)    | 875 | kg/m <sup>3</sup>  | DIN 51 562   |
| Flammpunkt        | 190 | °C                 | DIN ISO 2592 |
| Kupferkorrosion   | 1A  | Korr.-<br>Grad     | ASTM D 130   |

## Qualitätsmerkmale:

- auf Basis hochausraffinerter Grundöle mit gutem Spülvermögen
- keine Verfärbungen bzw. Fleckenbildungen an Maschinen und Werkstücken
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- chlorfrei, aromatenarm, guter Korrosionsschutz
- leistungsfähiges, ölnebelarmes, Bearbeitungsöl
- einsetzbar als Schmier- und Hydrauliköl HLP 32, CLP 32

## Einsatzmöglichkeiten:

**Agip metalCut 32 UNI PLUS** kann als Metallbearbeitungsöl sowie als Schmier- und Hydrauliköl verwendet werden. Es ist geeignet für die mittelschwere Zerspanung sowie für Schleifoperationen von Stahl, Aluminium und Buntmetallen.

## Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.

## Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg  
Postfach 51 80, 97001 Würzburg  
Telefon: (09 31) 9 00 98-0  
Telefax: (09 31) 9 84 42

PMM 04.2010  
Druck: 01.04.2010 10:46  
0754

Änderungen vorbehalten